

TORNITURA
E FRESATURA

La Vostra necessità è quella di eseguire pezzi complessi in tornitura e fresatura?

Il B501 Y risolve in modo economico, ideale ed in una sola operazione la lavorazione completa dei Vostri pezzi.

B 501 Y

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA

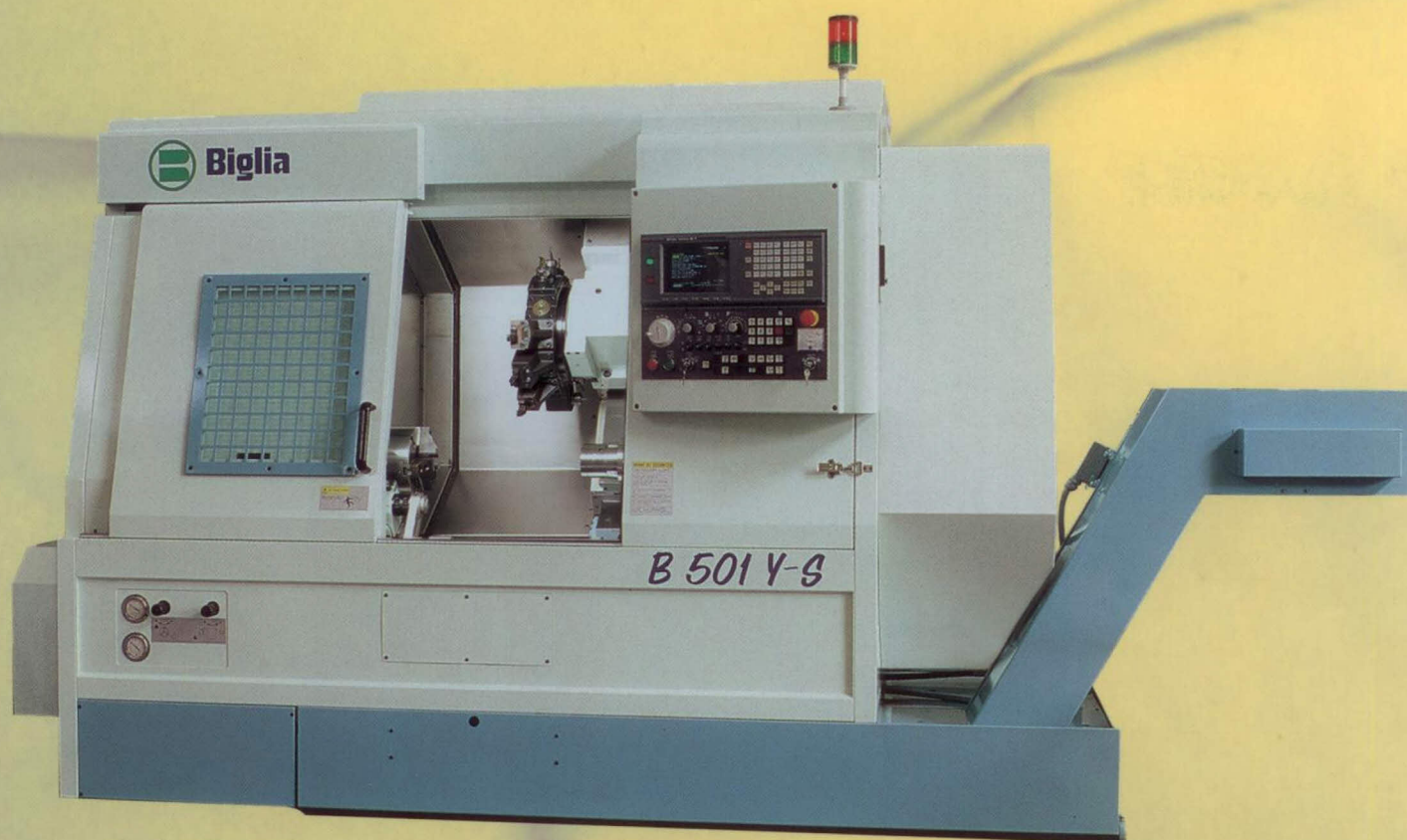
B 501 Y B 501 Y-S

UN ALTRO PASSO AVANTI NELLA LAVORAZIONE COMBINATA SU TORNI CNC

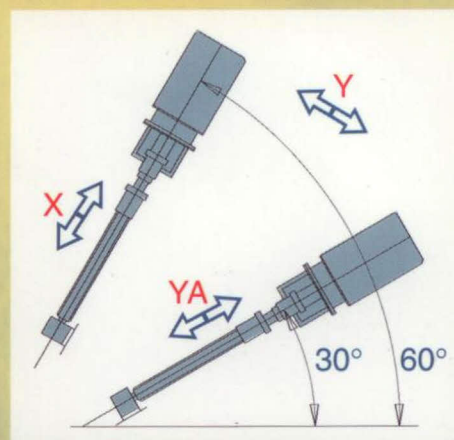
L'asse C con gli utensili motorizzati su torni CNC sono una tecnologia recente e tuttora moderna ma con alcuni limiti di lavorazione.

Tagli di chiavetta con tolleranze precise, fresature piane, minima rugosità e planarità perfetta e forature-maschiature radiali fuori centro non possono essere eseguiti con asse C e utensili motorizzati.

Con il B501 Y e B501 Y-S l'asse Y verticale completa il tornio a tre assi (X-Z e C) rendendo realizzabili e facili quelle lavorazioni di foratura, maschiatura e fresatura che erano impossibili.



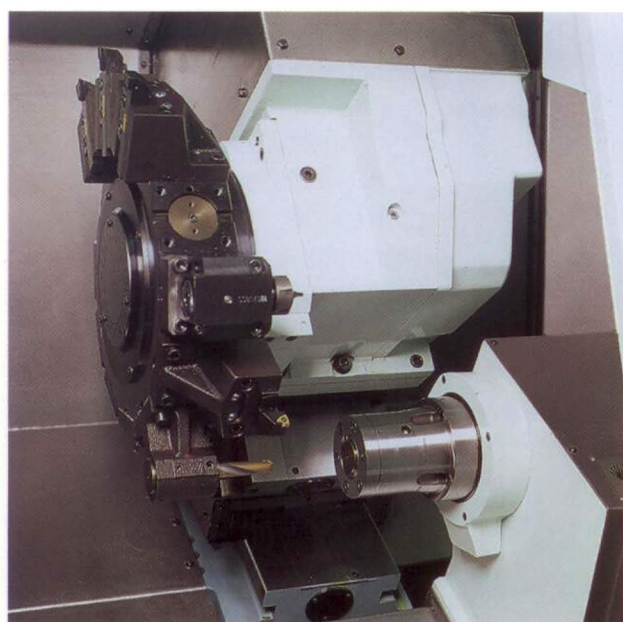
Il movimento dell'asse Y si ottiene dalla combinazione automatica di due slitte differentemente inclinate. Questa soluzione ripartisce lo sforzo di lavoro sulla doppia slitta garantendo elevata rigidità e precisione sia in tornitura sia in fresatura.



B 501 Y l'asse Y amplia le possibilità di lavorazione integrando in una sola fase operativa la tornitura con la fresatura.

Questa macchina innovativa, oltre all'eccezionale accessibilità che facilita il cambio attrezzatura, incorpora:

- una nuova linea mandrino a cartuccia permette di lavorare da barra (fino a dim. 68 mm.) da ripresa con autocentrante fino a diametro di 250 mm. (con motore mandrino 26 Kw)
- una torretta idraulica veloce a 12 posizioni tutte motorizzabili (ruota solo l'utensile in posizione di lavoro). Tempo di rotazione torretta con utensili motorizzati: 0,4 sec (1 posizione).



B 501 Y-S asse Y più controtesta.

Questo modello utilizza l'insuperabile metodo di lavorazione a ciclo pendolare consentendo di ottenere il pezzo finito sia da barra che da ripresa.

Esempio di ciclo di lavorazione

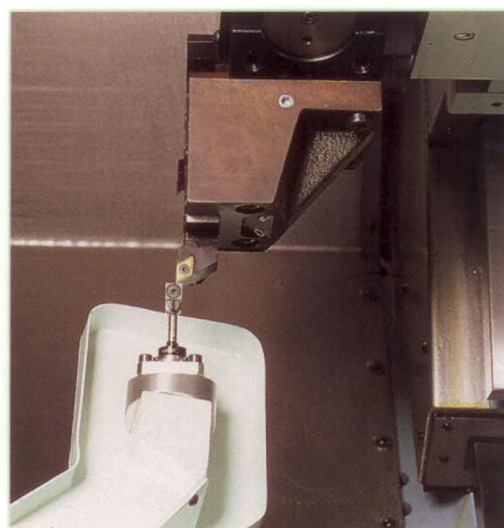
1° FASE
Tornitura su mandrino principale e/o lavorazione con utensili motorizzati con asse C ed asse Y.

Rapido ed automatico trasferimento del pezzo da mandrino alla controtesta.

2° FASE
Tornitura su controtesta e/o lavorazione con utensili motorizzati ed asse Y.

ACCESSORI OPZIONALI

- Azzeratore automatico (foto a destra)
- Mandrino autocentrante a 3 griffe diametri disponibili 205/220/250 mm.
- Portapinze a semplice o doppio cono
- Portautensile girevole in versione assiale o radiale per punte e frese
- Pompa supplementare per refrigerante a 9 bar
- Aspiratore di fumi



CARATTERISTICHE TECNICHE

		B501Y	B501Y-S
CAPACITÀ			
- Max diam. lavorabile da barra mm.	mm	54-68*	
- Max diam. lavorabile da ripresa	mm	250	
MANDRINO PRINCIPALE			
- Gamma di rotazione variabile	giri/mm	40-4000	
- Naso mandrino		ASA 6"	
- Autocentrante diametro	mm	210-250*	
- Potenza motore	Kw	11/15 (50%) - 22/26 (50%)*	
CONTROTESTA			
- Gamma di rotazione variabile	giri/min	—	40-4000
- Naso mandrino		—	ASA 5"
- Foro passante utile	mm	—	43
- Autocentrante diametro	mm	—	165
- Potenza motore	Kw	—	5,5/7,5 (50%)
TORRETTA			
- Numero di posizioni		12	
- Tipo		bidirezionale	
- Stelo utensile per esterno	mm	20x20 - Ø 32/Ø25	
- Tempo di rotazione (1 pos.)	sec	0,4	
UTENSILI MOTORIZZATI			
- Numero di posizioni		12	
- Gamma di rotazione variabile	giri/min	50-3000	
- Potenza motore	Kw	3,7 (50%)	
ASSE C CONTROLLATO			
- Tipo		CS (diretto)	
- Minimo valore programmabile		0,001°	
ASSI (corse e rapidi)			
- Corsa asse X	mm	210+5	
- Corsa asse Z	mm	500+10	
- Corsa asse Y	mm	120 (+60 -60)	
- Corsa asse B	mm	495+15	
- Rapidi assi	m/min	X=12; Z=20; Y=6; B=24; C=100 (giri/min.)	
CONTROPUNTA OLEODINAMICA			
- Corsa automatica del canotto	mm	100	—
- Diametro canotto	mm	85	—
- Cono portapunta		CM4	—
REFRIGERANTE			
- Capacità vasca	l.	200	
- Potenza motore pompa	Kw	0,5	
DIMENSIONI-PESO			
- Ingombro con trasportatore trucioli	cm	400x198x215 h	
- Peso con trasportatore trucioli	Kg	4900	5100
- Rumorosità	dB	70 max	

* Opzione



DOTAZIONE STANDARD

- Unità di controllo mod. FANUC 18 T
- Velocità mandrino da 100 a 4000 giri/min.
- Potenza del motore mandrino principale da 15 Kw
- Potenza del motore mandrino controtesta da 7,5 Kw (solo su B 501 Y - S)
- Contropunta idraulica, programmabile (solo su B 501 Y)
- Torretta a 12 posizioni tutte motorizzabili
- Rotazione sincronizzata in velocità e angolarmente dei due mandrini (solo su B 501 Y-S)
- Schermo a colori 9"
- Asse C su mandrino principale
- Potenza del motore degli utensili motorizzati 3,7 Kw
- Scaricatore pezzi programmabile
- Impianto refrigerante (3 bar)
- Trasportatore trucioli
- Dotazione utensili (6 portautensili)



Via Martiri della Libertà, 31
Tel. (0141) 7831 r.a. - Fax (0141) 783327
14045 INCISA SCAPACCINO (ASTI) ITALIA