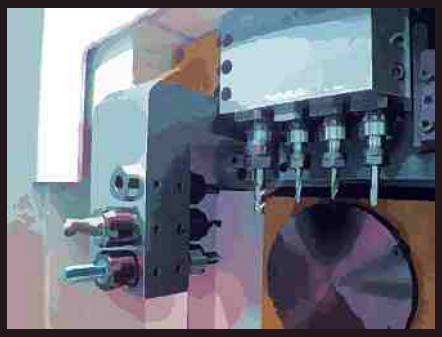
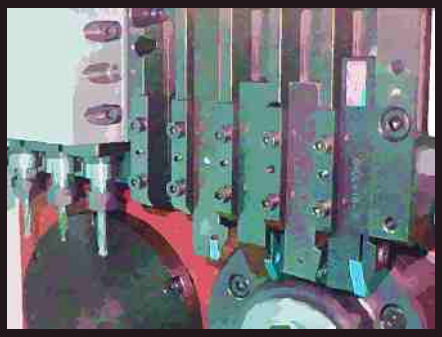
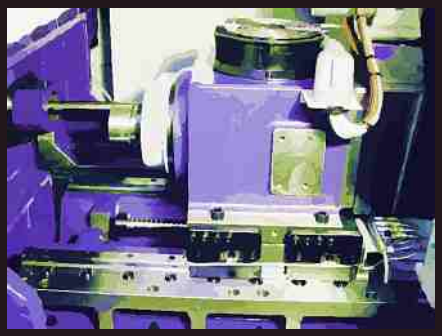






ultimac

PROPOSTE E SOLUZIONI PER
LE LAVORAZIONI MECCANICHE

HANWHA

CNC Swiss Turn

Torni Automatici CNC
a Fantina Mobile

utimac
PROPOSTE E SOLUZIONI PER
LE LAVORAZIONI MECCANICHE

HANWHA

HANWHA MACHINERY: una tra le maggiori società coreane costruttrici di macchine utensili, sempre rivolta alla ricerca dello sviluppo dell'alta qualità.

Basandosi sull'esperienza di oltre 50 anni di attività, HANWHA ha ora introdotto sul mercato la serie "SL", ultima generazione di torni a fantina mobile CNC.

Con la serie "SL", HANWHA, pur mantenendo lo stesso CNC e le caratteristiche di robustezza delle serie precedenti, ha raggiunto nel settore realtà qualitative a livello mondiale.

Riveduta interamente, con maggior numero di utensili, assi, velocità, maggior spazio ed accessibilità alla zona di lavoro, questa serie di torni offre praticità e versatilità ineguagliabili.

Prodotta con sistema modulare in diverse varianti, la serie "SL" consente all'utilizzatore una scelta mirata al proprio tipo di produzione; fattore determinante nel profilo economico del pezzo prodotto.

Oggi i torni a fantina mobile CNC HANWHA sono considerati dagli utilizzatori i migliori nel rapporto qualità / prezzo.

UTIMAC, importatore unico ed esclusivo HANWHA, esegue verifiche e collaudi ultimi di rispondenza su ogni macchina importata dalla casa madre.

UTIMAC prepara e personalizza le macchine secondo esigenze dei propri Clienti, eseguendo con gli stessi preventivi e rigorosi collaudi ante consegna.

- ASSISTENZA: un team di 15 tecnici UTIMAC garantisce assistenza diretta e consulenza on-line nei settori elettronico, meccanico ed idraulico;
- ISTRUZIONE: corsi in sede UTIMAC o presso la sede della nostra Clientela, per preparare il personale addetto ad un uso ottimale delle risorse dei Torni CNC HANWHA;
- RICAMBI: il magazzino ricambi UTIMAC permette di risolvere in tempo reale le diverse necessità per ricambistica o componenti per la produzione.

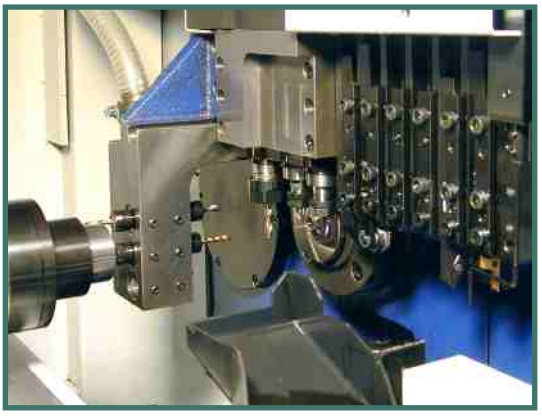
SL 12 (S - S II - H)
SL 16 (S - S II - H)

HANWHA

I modelli SL12/16 sono i più piccoli torni automatici a fantina mobile CNC prodotti dalla HANWHA MACHINERY.

Elettromandrini estremamente silenziosi e precisi ed ampio assortimento utensili rendono questi tipi di tornio adatti alle più diversificate esigenze di lavorazione, anche su materiali particolarmente tenaci.

Con la possibilità di montare da 16 a 18 utensili di cui sino a 6 motorizzati ed una struttura di 2.000 Kg. sono i migliori per robustezza, stabilità e spazio nella zona di lavoro.



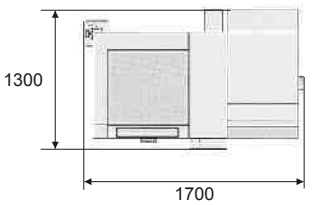
Area di lavoro Hanwha SL 12S II

Torni Automatici CNC a Fantina Mobile HANWHA

		SL12			SL16		
Modello		**S**	**S II**	**H**	**S**	**S II**	**H**
Passaggio barra	mm	Ø 12			Ø 16		
Corsa fantina	mm	140			140		
Velocità mandrino	g/min	12.000			12.000		
Potenza motore mandrino	Kw	1,5 / 2,2			1,5 / 2,2		
Divisione mandrino	gradi	ND	1° incrementale		ND	1° incrementale	
Asse C mandrino		ND	opzione		ND	opzione	
Corsa Contromandrino	mm	140			140		
Potenza motore Contromandrino	Kw	0,65 / 1.1			0,65 / 1.1		
Velocità contromandrino	g/min	8.000			8.000		
Divisione contromandrino	gradi	ND		opzione	ND		opzione
Asse C contromandrino		ND		opzione	ND		opzione
Bussola di guida rotante sincronizzata	tipo	full stroke, STD			full stroke, STD		
Peso complessivo	Kg	1.900		2.000	1.980		2.080

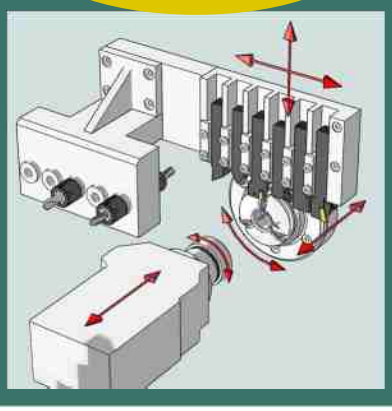
ND = Non Disponibile - STD = Standard - ( ) = Opzione

Dimensioni ed ingombro:

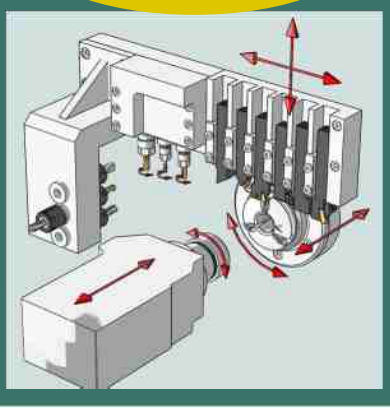


h = 1740

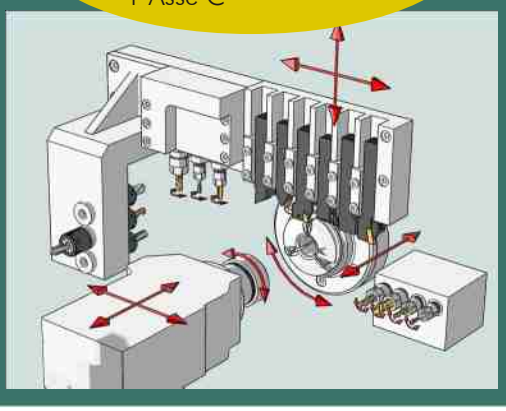
S 4 Assi
2 Mandrini
max 16 Utensili



S II 4 Assi
2 Mandrini
max 15 Utensili
3 motorizzati



H 6 Assi (C)
2 Processi
1 Asse C
2 Mandrini
max 18 Utensili
3 (+3) motorizzati



SL 20 (S - S II - H)
SL 26 (S - S II - H)
SL 32 (S - S II)

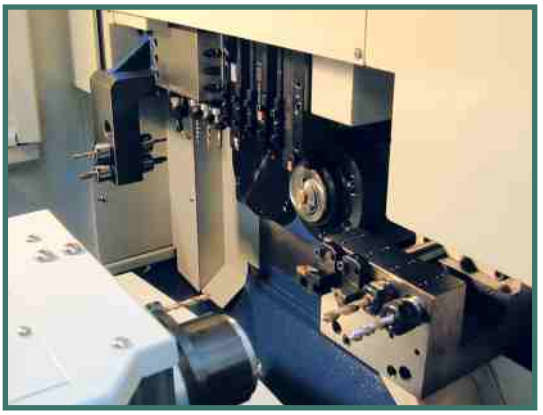
HANWHA

L'ampia scelta di modelli caratterizza questa serie di macchine.

Serie progettata per lavorazioni semplici e complesse, ad alta velocità, con possibilità di utilizzare sino a 21 utensili, di cui 9 motorizzati.

L'abbinamento a 2 elettromandrini silenziosi ed estremamente robusti permette l'esecuzione in tempi ridottissimi di particolari semplici e molto complessi, con lavorazioni su entrambi i lati.

Le performances di questa serie di macchine è completata dalla varia disponibilità dei passaggio barra.



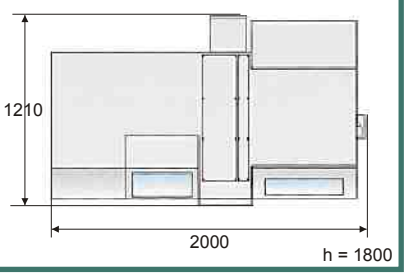
Area di lavoro Hanwha SL 26 H

Torni Automatici CNC a Fantina Mobile HANWHA

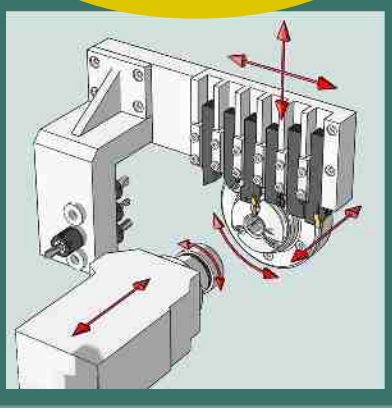
		SL 20			SL 26			SL 32	
Modello		**S**	**S II**	**H**	**S**	**S II**	**H**	**S**	**S II**
Passaggio barra	mm	Ø 20			Ø 26			Ø 32	
Corsa fantina	mm	210			210			210	
Velocità mandrino	g/min	8.000			8.000			8.000	
Potenza motore mandrino	Kw	2,2 / 3,7			3,7 / 5,5			3,7 / 5,5	
Divisione mandrino	gradi	ND	1° incrementale		ND	1° incrementale		ND	1° incr.
Asse C mandrino		ND	opz.	STD	ND		STD	ND	opzione
Corsa Contromandrino	mm	210			210			210	
Velocità contromandrino	g/min	8.000			8.000			8.000	
Potenza motore Contromandrino	Kw	1,5 / 2,2			1,5 / 2,2			1,5 / 2,2	
Divisione contromandrino	gradi	ND		opzione	ND		opzione	ND	
Asse C contromandrino		ND		opzione	ND		opzione	ND	
Bussola di guida rotante sincronizzata	tipo	full stroke, STD			full stroke, STD			full stroke, STD	
Peso complessivo	Kg	2.400		2.700	2.700		3.000	2.800	

ND = Non Disponibile - STD = Standard - ( ) = Opzione

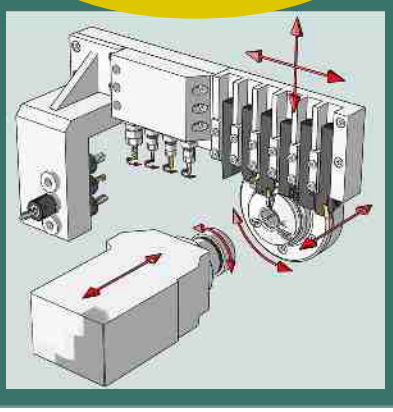
Dimensioni ed ingombro:



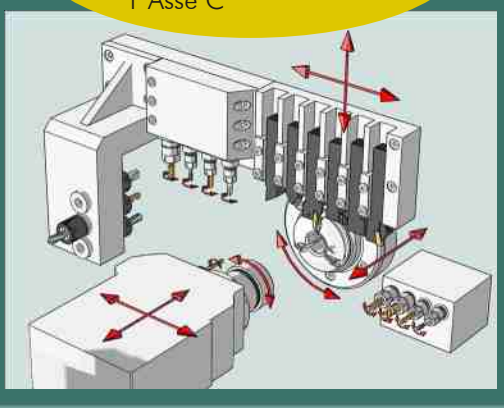
S 4 Assi
2 Mandrini
max 16 Utensili



S II 4 Assi
2 Mandrini
max 16 Utensili
4 motorizzati



H 6 Assi
2 Processi
1 Asse C
2 Mandrini
max 21 Utensili
5 (+4) motorizzati



SL 20 HP II
SL 26 HP II
SL 35 HP II

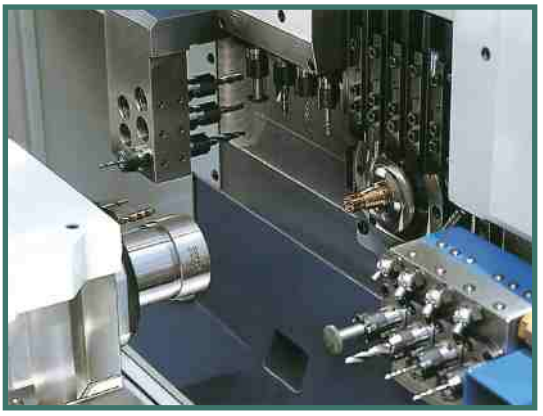
HANWHA

Modelli SL 20-26-35 HP II: veri centri di tornitura potenti, veloci, spaziosi e flessibili.

Serie dotata di un nuovo basamento per interventi più agevoli e pratici nelle operazioni di cambio lavorazione o semplice manutenzione.

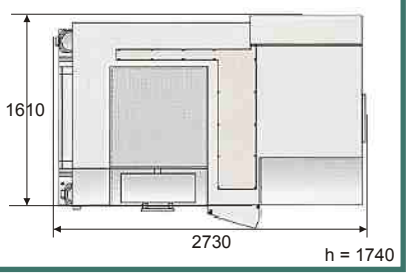
Il sofisticato controllo FANUC 18 iT, personalizzato da HANWHA, assicura una semplice e rapida messa a punto degli utensili.

Rapidi di 32 mt./min, disponibilità sino a 26 utensili di cui 10 motorizzabili, due mandrini con asse C integrato, una ampia scelta di accessori opzionali: performances per realizzare al meglio ogni tipo di particolare tornito richiesto.



Area di lavoro Hanwha SL 26 HP II

Dimensioni ed ingombro:



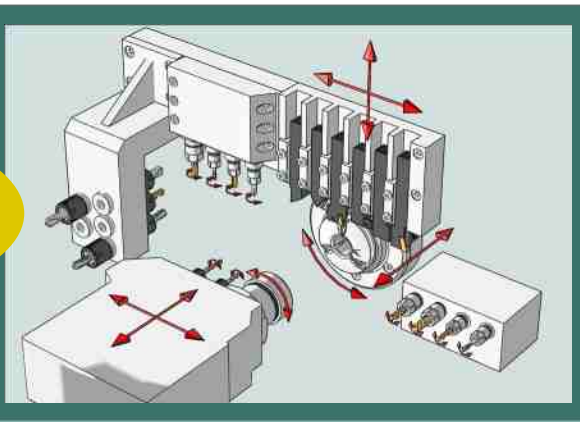
Torni Automatici CNC a Fantina Mobile HANWHA				
		SL 20 / 26 / 35 HP II		
Modello		**20**	**26**	**35**
Passaggio barra	mm	Ø 20	Ø 26	Ø 35
Corsa fantina	mm	220		
Velocità mandrino	g/min	8.000		
Potenza motore mandrino	Kw	3,7 / 5,5		
Divisione mandrino	gradi	1° incrementale		
Asse C		STD		
Corsa Contromandrino	mm	230		
Potenza motore Contromandrino	Kw	1,5 / 2,2		
Velocità contromandrino	g/min	8.000		
Divisione contromandrino	gradi	1° incrementale		
Asse C contromandrino		STD		
Bussola di guida rotante sincronizzata	tipo	full stroke, STD		
Peso complessivo	Kg	3.500	3.600	3.750

ND = Non Disponibile - STD = Standard - ( ) = Opzione

HP II

2 Mandrini
max 26 Utensili
8 (+2) motorizzati

7 Assi
2 Processi
2 Assi C



SL 20 HPD
SL 35 HPD

HANWHA

Centro di tornitura a tre processi: tre utensili impegnati in lavorazioni distinte e simultanee!

Questi torni, con i nuovi controlli FANUC 16 iT e/o SIEMENS 840 D personalizzati espressamente per la serie HPD, un kit di motori potenti, 20 utensili di cui 14 motorizzabili con elevate potenze, forature Ø 16 mm., maschiature M12x1,75 e 16x1,5, si adattano a lavorazioni complesse eseguite in tempi brevi. I tre gruppi di assi C consentono difatti lavorazioni in tempi mascherati.

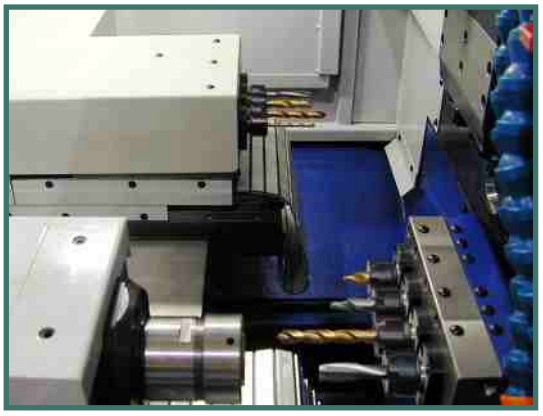
Assi C e divisione 1° su entrambi i mandrini, combinati con utensili motorizzati assicurano l'esecuzione di pezzi senza ulteriori lavorazioni aggiuntive.

Anche questi centri sono derivati dal solido basamento della serie HP II.

Torni Automatici CNC a Fantina Mobile HANWHA

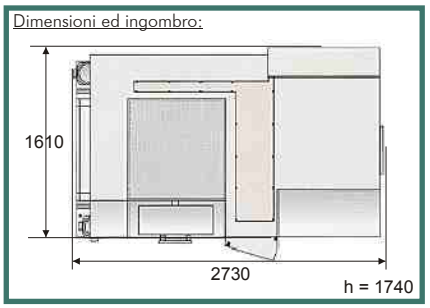
		SL 20/35 HPD	
Modello		**20**	**35**
Passaggio barra	mm	Ø 20	Ø 35
Corsa fantina	mm	220	
Velocità mandrino	g/min	8.000	
Potenza motore mandrino	Kw	6,64	
Divisione mandrino	gradi	1° incrementale	
Asse C		STD	
Corsa Contromandrino	mm	230	
Velocità contromandrino	g/min	8.000	
Potenza motore Contromandrino	Kw	3,8	
Divisione contromandrino	gradi	1° incrementale	
Asse C contromandrino		STD	
Bussola di guida rotante sincronizzata	tipo	full stroke, STD	
Corsa Mandrini Frontali Asse Z_3	mm	240	
Peso complessivo	Kg	3.600	3.800

ND = Non Disponibile - STD = Standard - ( ) = Opzione



Area di lavoro Hanwha SL 35 HPD

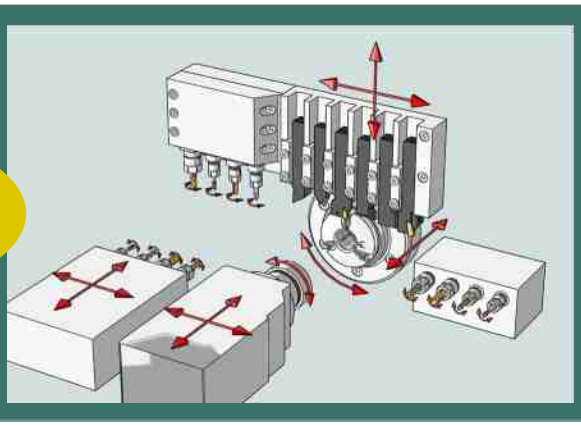
Dimensioni ed ingombro:



HPD

2 Mandrini
max 20 Utensili
8 (+6) motorizzati

9 Assi
3 Processi
2 Assi C



HANWHA MACHINERY :
Macchine utensili nella globalizzazione!

La HANWHA MACHINERY ha compiuto con successo il suo cinquantesimo anno di attività.

Nel Febbraio 1953 HANWHA inizia la produzione di macchine utensili con la fattiva cooperazione di primarie ed importanti case costruttrici americane e giapponesi.

Prima di entrare nel settore dei torni automatici a fantina mobile CNC HANWHA MACHINERY ha prodotto e venduto oltre 2000 torni automatici tradizionali a camme; modelli superiori per funzionalità e design a quanto allora esistente sul proprio mercato.

Nel 1996 inizia la commercializzazione delle sue macchine su scala mondiale creando una rete di rappresentanze in diversi stati europei, nelle Americhe, in Asia e Australia.

Oltre all'aspetto commerciale, HANWHA ha dato particolare importanza all'aspetto tecnico; questo per assicurare all'utilizzatore finale una immediata e completa garanzia di assistenza tecnica post-vendita tramite rivenditori locali.

La stretta cooperazione tra tecnici locali e casa madre HANWHA, sia per assistenza e consulenza, sia per parti di ricambio è per l'utilizzatore la migliore assicurazione di continuità produttiva.

UTIMAC TORINO srl, importatore ufficiale HANWHA per il territorio nazionale possiede qualità, competenze e requisiti necessari richiesti dalla casa costruttrice per garantire il pieno uso e soddisfazione dei suoi prodotti.

Vista dello stabilimento Hanwha di Chanhwon (Corea del Sud)

Il grattacielo HANWHA, sede commerciale e direttiva in Seoul.

UTIMAC IMPORTATORI ESCLUSIVI

HANWHA

www.utimac.com

HANWHA

TECNOLOGIA HANWHA NEL MONDO

Centri rappresentanti UTIMAC
per torni HANWHA:

PIEMONTE
LOMBARDIA
TRIVENETO
EMILIA ROMAGNA
MARCHE
UMBRIA - TOSCANA

utimac

Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

Agente di zona:

design: www.delpiano.com

www.utimac.com