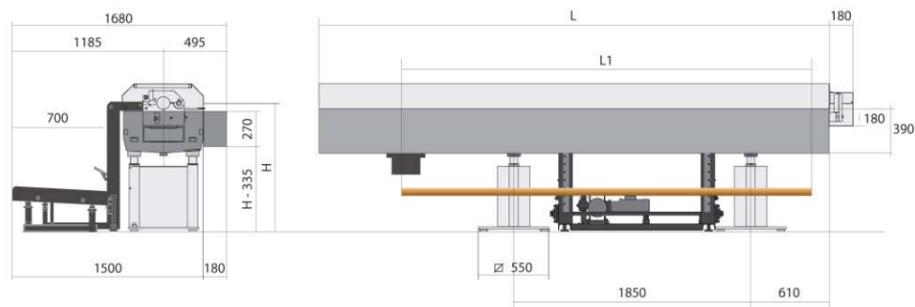


# HYDROBAR SPRINT S3

Una concezione robusta  
per la massima precisione di guida



Diametro delle barre	ø 10 - 80 mm
Capacità del magazzino	70 barre da ø 10 mm 8 barre da ø 80 mm
Lunghezza massima delle barre (L1) :	
Modello 3M	3300 mm
Modello 12'	3800 mm
Modello 4M	4200 mm

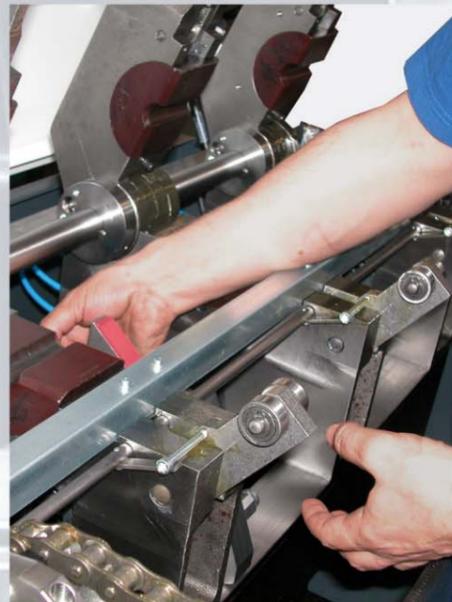
<b>L</b>	
Modello 3M	3980 mm
Modello 12'	4490 mm
Modello 4M	4880 mm

#### Manutenzione minima

La costruzione robusta dello SPRINT S3 garantisce un funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni. La sua concezione tecnica assicura una durata maggiore degli utensili e quindi anche una lunga durata di vita del caricatore pur necessitando di una manutenzione minima.

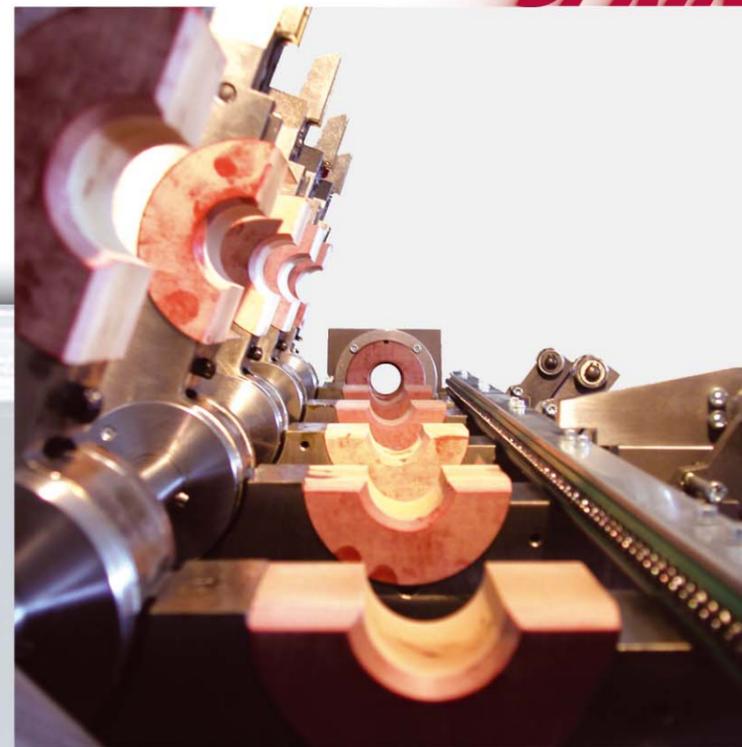
#### La corretta installazione del caricatore condiziona le prestazioni dell'insieme tornio-caricatore

A questo punto, la competenza, l'esperienza e l'abilità dei nostri tecnici completano le qualità intrinseche dell'apparecchio.



Una concezione robusta  
per la massima precisione di guida

# HYDROBAR SPRINT S3



Un comando intuitivo comprendente una auto-diagnostica permette all'operatore la gestione semplice e intuitiva del caricatore. Se necessario, il supporto tecnico internazionale della LNS darà una pronta soluzione a tutti i problemi mediante l'accesso diretto a interlocutori qualificati.



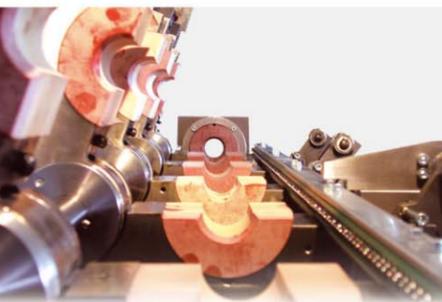
# LNS®

# LNS®

LNS SA CH-2534 Orvin / Svizzera  
Tel. +41 (0)32 358 02 00 Fax +41 (0)32 358 02 01  
www.Lns-world.com sales@Lns-world.com

Filiale italiana :  
LNS AUTOMAZIONE srl  
21053 Castellanza VA (Italy)  
Tel 0331 501 901 Fax 0331 482 101  
E-mail : Lns@Lnsautomazione.it

## HYDROBAR SPRINT S3



### Una concezione robusta per la massima precisione di guida

E' un caricatore automatico di barre per alte prestazioni che copre la gamma di diametri da 10 a 80 mm. Lo Sprint S3, è particolarmente adatto ad equipaggiare torni CNC a fantina fissa ed è destinato a produzioni di medie e grandi serie. La concezione robusta di questa macchina e la precisione di guida delle boccole idrostatiche permette di ottenere velocità di rotazione ottimali senza alcuna vibrazione sia che si tratti di barre tonde che profilate, con un rendimento elevato e una affidabilità totale.

### Prestazioni eccezionali

La concezione tecnica dello Sprint S3 permette di eliminare le vibrazioni durante le operazioni di tornitura e di ottenere le massime velocità di rotazione. Il sistema di guida della barra a boccole idrostatiche garantisce l'ottenimento delle finiture superficiali e delle tolleranze richieste dal primo all'ultimo pezzo di ogni barra. Questa caratteristica è particolarmente apprezzata su macchine che lavorano senza presidio.

### Boccole idrostatiche

Grazie alla tecnologia Hydrobar®, Sprint S3 assicura una qualità di guida esemplare. Le barre sono guidate da boccole idrostatiche che garantiscono velocità di rotazione estremamente elevate.

### Programmazione

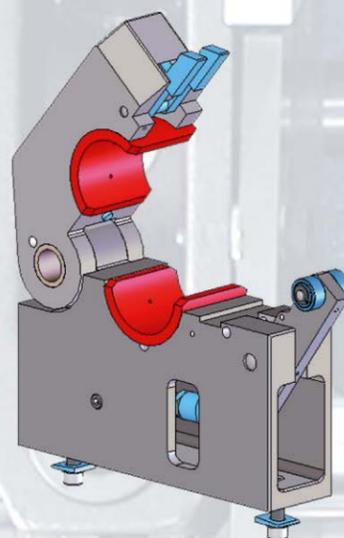
Il nuovo Sprint S3 dispone di un PLC di ultima generazione che, mediante un telecomando, permette di gestire e controllare tutte le funzioni del caricatore in modo semplice e preciso. Grazie a un sensore optoelettronico, la posizione di intestatura viene controllata e gestita con la massima precisione e affidabilità.

### Modifica del diametro

La modifica rapida del diametro della barra da lavorare è una componente importante dei costi di produzione, per questo motivo Sprint S3 assicura dei tempi di cambio diametro estremamente ridotti mediante operazioni di semplice e facile esecuzione. Il cambiamento totale di tutti gli elementi di guida richiede un tempo di soli 15 minuti.

### Capacità del magazzino

Durante le operazioni di tornitura di grandi serie, è importante minimizzare i tempi morti. Grazie alla sua grande capacità di stoccaggio delle barre, Sprint S3 permette una lunga autonomia della macchina. Inoltre, per guadagnare tempo, la nuova barra, può essere caricata in tempo mascherato durante la lavorazione dell'ultimo pezzo.



Lo Sprint S3 permette risultati di alta qualità per applicazioni esigenti. È in grado di gestire in modo affidabile il caricamento di barre tonde, quadrate o esagonali.

Il principio idrostatico non limita in alcun caso la velocità di rotazione del mandrino. Le massime prestazioni del caricatore si ottengono quando il gioco tra il diametro delle boccole e la barra è di 1mm.

Tutte le operazioni di comando e di programmazione del caricatore vengono eseguite mediante il nuovo telecomando in modo rapido e semplice. Esso integra dei menu ergonomici e intuitivi che permettono rapidi cambiamenti di lavorazione.

Al momento del carico di una barra le boccole di guida si aprono, la nuova barra viene depositata nel canale. Al momento della loro chiusura, la barra viene centrata tra boccole idrostatiche tramite l'iniezione di olio che assorbe le vibrazioni ed elimina gli attriti generati dalla rotazione della barra. A questo punto, la qualità della guida e le prestazioni dell'apparecchio dipendono dal gioco esistente tra la barra e le boccole di guida selezionate dall'operatore.

# LNS®

