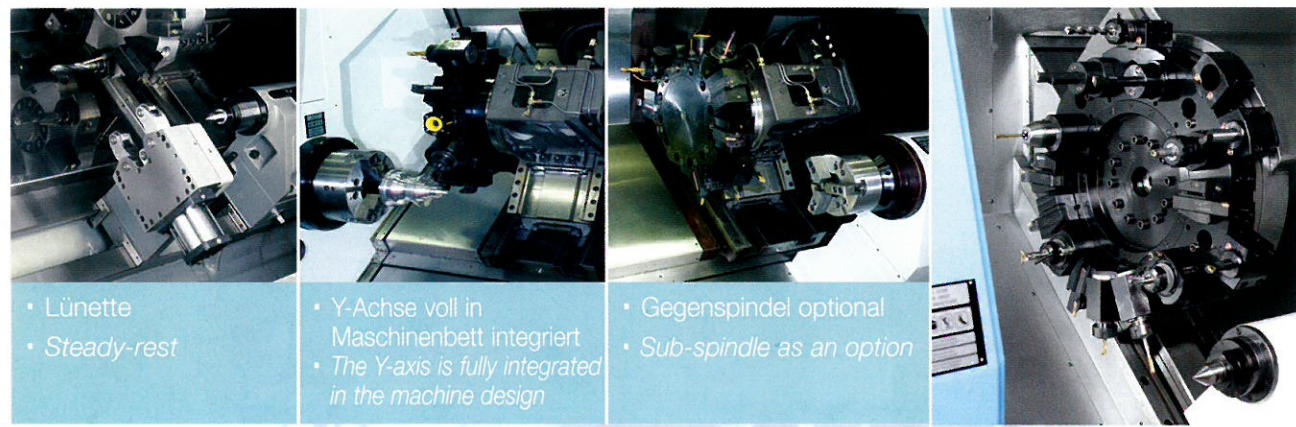


SPINNER TC-PerformanceLine

CNC Universaldrehmaschinen CNC Universal Lathes

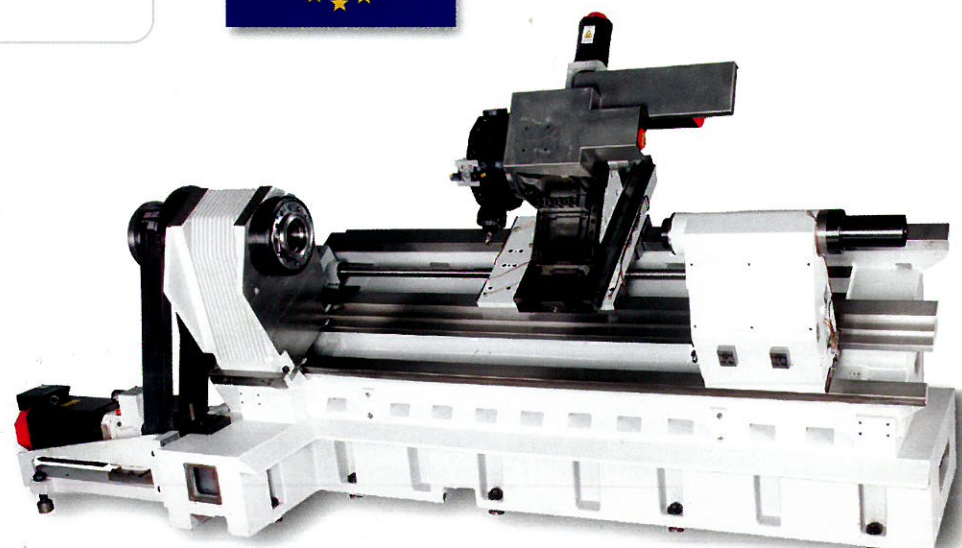


- Lünette
- Steady-rest
- Y-Achse voll in Maschinenbett integriert
- The Y-axis is fully integrated in the machine design
- Gegenspindel optional
- Sub-spindle as an option

- ◆ Große gehärtete und geschliffene Gleitführungen
- ◆ Steifes Gussbett aus Mehanite®
- ◆ Größte Kapazität für Stangenverarbeitung
- ◆ Hohe Spindelleistung
- ◆ Dynamische Motorspindeln (TC 400/600/800-77)
- ◆ Getriebe 1:4 für hohes Drehmoment (TC 800-110)
- ◆ Radial- oder Axialrevolver für bis zu 24 Werkzeuge
- ◆ Werkzeugmesstaster im Arbeitsraum

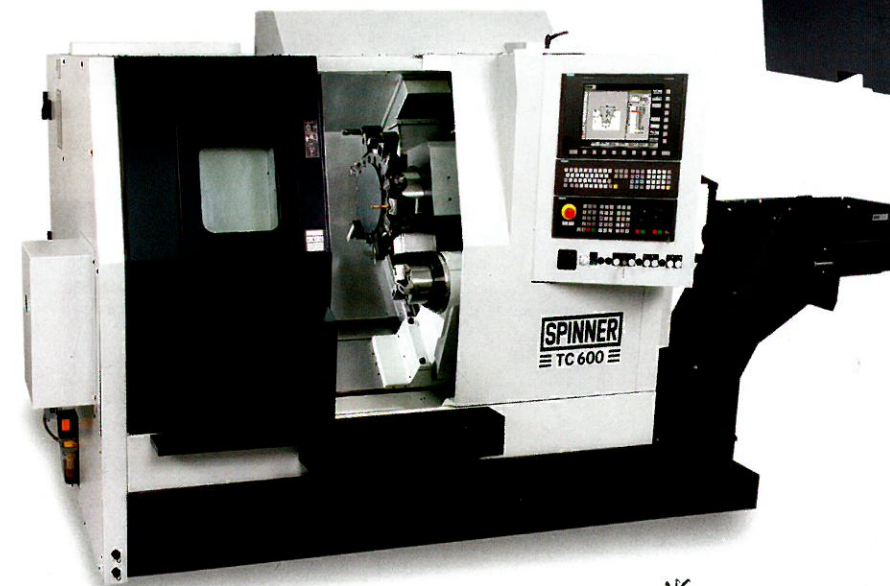
- ◆ Hardened and ground guide ways of big size
- ◆ Rigid cast machine body made of Mehanite®
- ◆ Large bar feed capacity
- ◆ High main spindle power
- ◆ Dynamic built-in spindles (TC 400/600/800-77)
- ◆ 1:4 automatic gear for high torque (TC 800-110)
- ◆ Radial tooling on turret for up to 24 tools to work with either left or right spindles
- ◆ Tool-setter for presetting of cutting tools in working area

Die LEISTUNGSSTARKE Universalmaschine The POWERFUL Universal Lathes



Bett/body TC 800-L-110

- ◆ Versionen mit Reitstock oder Gegenspindel verfügbar
- ◆ GE-Fanuc 31iTA oder Siemens 840D SolutionLine
- ◆ Dialogprogrammierung
- ◆ Großer Drehdurchmesser und großer Arbeitsraum
- ◆ Zwei Bettlängen von 800 oder 1500 mm Drehlänge
- ◆ Echte Y-Achse (optional)
- ◆ Tailstock or sub-spindle versions
- ◆ GE-Fanuc 31iTA or Siemens 840D SolutionLine
- ◆ Conversational programming
- ◆ Big turning diameter and large working area
- ◆ Two alternative bed lengths of 800 or 1500 mm turning length
- ◆ Real Y-Axis (optional)



Universal Universal

Die leistungsstärksten
Maschinen ihrer Klasse mit der
größten Zerspanungsleistung

The strongest
machines in its range
with the biggest
turning performance

		TC 400-42	TC 400-52	TC 600-52	TC 600-65	TC 800-77	TC 800 TC 800-L -110 -110				
Allgemein	Max. Schwingdurchmesser	mm	~ 400	~ 600	~ 800	~ 800	mm	mm	Max. swing diameter		
	Max. Drehdurchmesser	mm	~ 280	~ 400	~ 500	~ 500	mm	mm	Max. turning diameter		
	Max. Drehlänge	mm	~ 500	~ 650	900	900	1500	mm	Max. turning length		
	Fahrweg X/Y (Option)/Z	mm	X 200 / Z 515	X 275 / Y (+50 / -40) / Z 700	X- 360 / Y (+65-55) / Z 900-1580 (L)	mm	mm	mm	Stroke X/Y (option)/Z		
Eilgang X/Z	m/min	15/24	15/24	15/24	15/24	15/24	m/min	Rapid speed X/Z			
Spindel 1	Max. Drehzahl	Upm	6000	5000	5000	4000	4000**	3200**	rpm	Max. speed	
	Futtergröße	mm	160	210	210	250/315	250/315	315/400/500	mm	Chuck size	
	Spindelleistung	kW	10	18	18	22	34	46	~ 40	kW	Spindle power
	Drehmoment 1	Nm	90	150	150	250	648	877	200	Nm	Spindle torque 1
Spindel 2*	Drehmoment 2	Nm	e	e	e	e	e	2013	Nm	Spindle torque 2	
	Max. Drehzahl	Upm			6000		5000		rpm	Max. speed	
	Futtergröße	mm			165		210		mm	Chuck size	
	Spindelleistung	kW			10		18		kW	Spindle power	
Reitstock*	Drehmoment	Nm			80		150		Nm	Spindle torque	
	Konusaufnahme		MK4		MK4		MK4 fixed			Taper	
	Pinolendurchmesser	mm	60		NC-Body		110		mm	Quill Diameter	
	Reitstockhub	mm	500		570		900/1600(L)		mm	Stroke body	
Revolver	Anzahl Werkzeuge		12		16		12			Number of tools	
	Werkzeugaufnahme		VDI 30		VDI 30		VDI 50			Toolholder	
	Rotierende Werkzeuge*		12		16		12			Rotating tools*	
	Max. Drehzahl	Upm	6000		6000		4000		rpm	Max. speed	
Konus	Leistung (60%)	kW	3,7		5		7		kW	Power (60%)	
	Drehmoment (60%)	Nm	~ 20		~ 30		~ 36		Nm	Torque (60%)	
	Masse	kg	3800		~ 5000		7000-9000		kg	Weight	
Abmessungen (LxBxH)	m	2,1x1,35x1,8		2,5x1,6x2,0		3,5x2x2	L=4x2x2m		Dimensions (LxWxH)		

* Option e nicht möglich, not possible ** ggf. begrenzt durch Futterdurchmesser ** if necessary limited by chuck diameter